

Material Data Sheet

r-PET CL 72M

Specification	Values	Unit	Test Method
Colour	clear		AA-QS-13
Delivery form	crystalline pellets		
Intrinsic Viscosity (iV-Value)	0.72 +/- 0.03	dl/g	AA-QS-12
Anti Yellow	Yes		
Acetaldehyd	< 5	ppm	AA-QS-16

Mechanical characteristics

Pellet size	50 to 60	pcs/g	AA-QS-11
Bulk weight	~ 850	kg/m ³	AA-QS-09
Meltfiltration	Yes		
Food approved (FDA)	No		
EFSA	Not for the purpose at terms of VO (EG) Nr. 282/2008.		

Physical/chemic. characteristics

Moisture	< 0.2	%	AA-QS-06
Specific weight	~ 1.35	g/cm ³	
Melting point	app. 250	°C	
Colour value			AA-QS-13
L	64 to 69		
a	-5 to 0		
b	-6 to -1		
Share in dust	< 500	ppm	
Non-PET material	< 50	ppm	

Packaging

Big Bags on pellets	app. 1,100 kg (height 1.35 m; 1.14 x 1.14)
Load to Silo possible	

Remarks regarding raw material

Unser PET Regranulat wird aus PET-Flaschen und PET-Flakes die als Post-Consumer-Material (ISO 14021) bezogen werden erzeugt.

Es werden keine Post-Industrial- oder Pre-Consumer Flaschen bzw. Flakes wissentlich zu unserem Eingangsmaterial während unserer Produktion hinzu gegeben.

Nichtsdestotrotz können wir aufgrund der eingeschränkten Kontrollmöglichkeiten Post-Industrial- oder Pre-Consumer-Material nicht gänzlich ausschließen.

Die oben genannten Werte sind Werte aus internen Prüfverfahren.

Für Produktmuster oder Angebote wenden Sie sich bitte an office@petrecyclingteam.at